

1、全自动烘干机 50kg 设备图片



全自动烘干机 50kg 设备性能

产品类别：50kg 全自动烘干机

产品型号：HG-50

技术性能：

◆ 电脑系统：

- 1.采用洗涤烘干专用电脑控制，液晶屏显示，有 10 套烘干程序可设定。可根据不同布草的烘干要求，进行各种温度、时间及单向和双向转动的设定，布草达到更好的烘干效率。
- 2.烘干也可直接采用手动控制，操作简单方便。
- 3.烘干结束时，根据预设定的时间、温度，进入冷却状态，布草烘干效果更好。
- 4.科学合理的设计，使温度、气流、滚筒空间及排风量匹配合理，使热能得到更好的利用。
- 5.采用大规模的加热装置，散热面积大，烘干速度快。
- 6.新一代的导流板设计加上采用加厚的隔热保温层，热量损耗更小。

- 7.滚筒设有更多范围的通风孔，令热风更好地流动于布草之间，提高烘干的效率。
- 8.HG-100 烘干机采用双风机配置，排风更强劲。
- 9.采用大直径的装载门设计，易于布草的装卸。
- 10.装载门与地面的高度符合人类工程学原理的设计，大大减少操作者的劳动强度。
- 11.采用抽屉式毛绒收集器，清理更佳便捷。
- 12.设有门控安全连动装置，在运转状态下，打开装载门，机器将自动停止转动。

◆ 整机传动结构分为二种：

- 13.一级变频传动、
- 14.二级传动
- 15.3+4 二级皮带传动，减缓正反转启动冲击，工作可靠，维护方便。
- 16.采用标准涨套安装，便于调整维护。

◆ 整机加热系统

- 17.具有三种加热方式：电热型、蒸汽型、燃气型
- 18. 蒸汽加热型烘干机配有冷热风切换装置，当烘干结束时，切换装置自动切换至冷风状态，冷风直接进入滚筒，使布草温度在最短时间内降低。同时避免烘干达到设定温度时，出现窜温现象。
- 19.选配 304 不锈钢散热器，适合更高蒸汽压力。

全自动烘干机 50kg 设备主要技术参数

序号	功率(kw)	重量(kg)	耗汽量(kg/h)	耗水量(kg/次)	占地面积 m2 (含操作空间)
	1.1	750	90	/	8
1	设备型号		HG-50		
2	控制方式		按键式/液晶数字显示		
3	面板材料		碳钢喷塑		
4	面板厚度		1.2 mm		
5	机器重量		750 kg		
6	机器尺寸		1240mm×1600mm×2130mm (L×W×H)		

7	滚筒直径	Φ1150mm*970mm
8	滚筒材料	SUS 304 不锈钢
9	滚筒厚度	1.2mm
10	干衣时间	10-40min/车（可自定义）
11	工作电压	380V/50Hz
12	烘干容量	25~50kg
13	滚筒容积	10000L
14	烘干速度	33rpm
15	传动功率	1.1 kw
16	风机功率	1.5kw
17	蒸汽压力	0.4-0.6 MPa
18	噪声	70 db
19	蒸汽口径	DN25
20	疏水口径	DN25
21	蒸汽耗量	90-100 kg
22	排风管径	200 mm
23	旋转方向	双向
24	风机排放量	3000m ³ /h
25	电加热功率	39 kw
26	压缩空气接口口径	Φ6 mm

全自动烘干机 50kg 设备主要核心配件品牌

序号	名称	品牌
1	电脑控制器及主板	上海勤航
2	轴承	寰宇 HYC
3	电气元件	正泰
4	电机	上海勇龙

5	蒸汽散热器	上海恩毅
---	-------	------